

Anlagentechnik Infrastruktur – Reinraum- und Raumluftechnik

Projektingenieur/in

Sie beschäftigen sich mit der Planung, Optimierung und Validierung von Reinmediensystemen, Reinräumen und deren Raumluftechnischer Versorgung im GMP-Umfeld der Pharmaindustrie und Biotechnologie. Sie erarbeiten in einem kompetenten Projektteam Komplettlösungen für das Projekt in den Leistungsbildern Beratung, Planung und Ausschreibung, Realisierung und Kommissionierung sowie Qualifizierung, Prozessoptimierung und Validierung.

Ihre Aufgaben

- Technische Berechnungen von Reinraum- und Raumluftechnischen Anlagen
- Erstellung von R+I-Schemata
- Dimensionierung und Auslegung von Reinraum- und Raumluftechnischen Anlagen
- Erstellung und Prüfung von technischen Berechnungen, Spezifikationen und Lastenheften
- Erstellung und Bearbeitung von Ausschreibungsunterlagen sowie Lieferanten- und Systembewertungen
- Erstellung, Durchführung und Koordination von Testplänen für die Qualifizierungsschritte Design Qualification (DQ), Installation Qualification (IQ), Operational Qualification (OQ) und Performance Qualification (PQ)

Darüber hinaus begleiten Sie den aus dem verfahrenstechnischen Planungsprozess hervorgegangenen Anlagenbau und koordinieren Werksabnahmen, Inbetriebsetzungen und führen Maschinen- und Prozessfähigkeitsstudien, Optimierungen sowie Anlagentests durch.

Ihre Voraussetzungen

- Ingenieur/in Versorgungs-/ Verfahrens-/ Chemietechnik (Diplom, Master)
- Mehrjährige, einschlägige Berufserfahrung im verfahrenstechnischen Anlagenbau
- Fundiertes Wissen in den relevanten ingenieurwissenschaftlichen Disziplinen
- Grundlegende technische Fachkenntnisse auf dem Gebiet der Reinraum- und Raumluftechnik
- Sicherer Umgang mit den Werkzeugen und Methoden für die Fachplanung von Reinmediensystemen
- Umfangreiche Kenntnisse der Dokumentation einer guten Ingenieurpraxis sowie der Qualitätsstandards der GMP
- Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse
- Gute Kenntnisse von MS-Office und Auto CAD



Zu Ihren persönlichen Fähigkeiten zählen analytisches Denken, Kreativität, Engagement und Zielstrebigkeit. Ein sicheres, freundliches und überzeugendes Auftreten in Gesprächssituationen mit dem Kunden setzen wir voraus. Dienstreisen und Projekteinsätze sind für Sie Anreiz und Motivation zugleich.

Fühlen Sie sich angesprochen? Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung unter Angabe der Referenz 11/2012-1

www.processing-technology.de

info@processing-technology.de